

【水】の 省エネ事例

TAKEKOSHI
省エネ通信

株式会社 **竹腰工業所**
TAKEKOSHI

〒396-0026
長野県伊那市西町5089-1
<http://www.tkgg.cc>

0120-94-8500
TEL.0265-72-2286

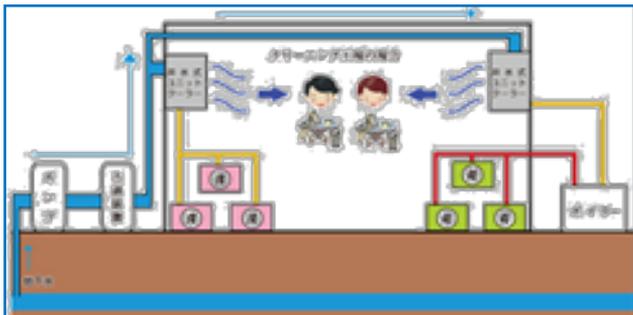
地下水の有効利用から廃水処理まで！ 水の省エネ特集！

地下水を有効活用した空調コストの削減から、廃水処理のコスト削減まで
水に関する様々な省エネ事例をご紹介します！
そこで今回は「**地下水を活用して、空調を大幅に省エネできた事例集**」を作りました。
無料で進呈致しますので、ぜひ、お問い合わせください！

“**井戸水式ユニットクーラー**”を
室内に導入して、暑さ対策！

＜食品工場の事例＞

井戸水を活用したコンプレッサー室の暑さ対策！
17℃程度の井戸水を活用して、23℃～25℃の冷風を作り出し、室内を冷やす！井戸水式ユニットクーラーは、**冷却の熱源を必要とせず、ファンモーターのみの電力で圧倒的にランニングコストが安い**ことが特徴です！
井戸水式ユニットクーラーで利用した後の井戸水は水温が29℃前後になり、再利用できることも嬉しいです！



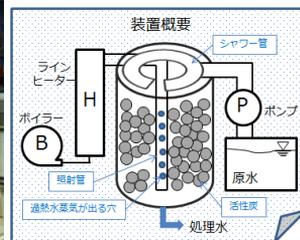
“**高性能特殊活性炭**”で
廃水処理コストを削減！

＜高性能特殊活性炭リサイクルシステムとは＞

装置内に内蔵されている高性能活性炭により、廃水中に含まれる有機物や有害無機物を瞬時に、かつ、高度に吸着して浄化するシステム。吸着された有機物は装置から取り出すことなく、過熱蒸気を用いて水と二酸化炭素に分解・蒸発される。

＜温浴施設の事例＞

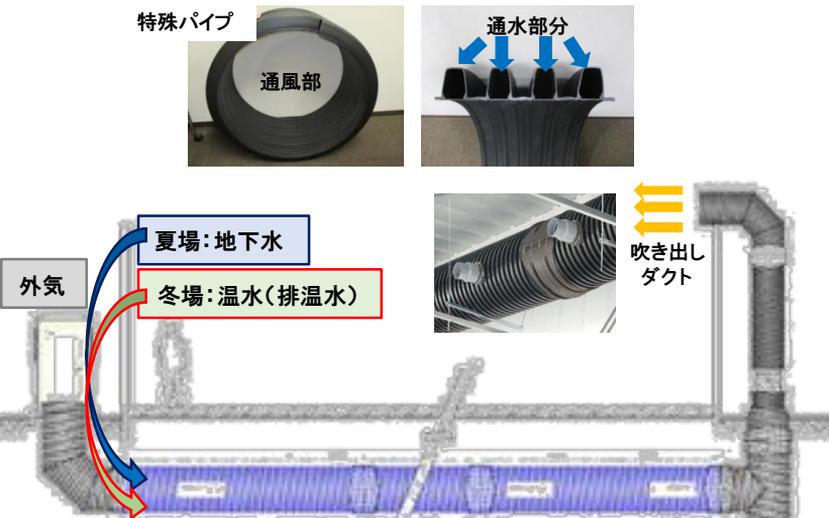
温泉の廃水を下水処理しており、1m³あたり180円の処理コストがかかっていました…。
そこで高性能特殊活性炭を活用したシステムを導入！
廃水を浄化処理し、**河川放流が可能になりました！**
処理コストを1m³あたり8円まで削減し、
年間約3,700万円のコスト削減を実現！



「地下水を活用して、空調を大幅に省エネできた事例集」
“**無料プレゼント！**”

空調コストを70～30%削減する 地下水熱利用給気システム！

地下水熱利用給気システムの概要



特殊ポリエチレンパイプを地中に埋設し（長さ30m・深さ2m）外気を取り込んで、空調用給気として使う。
この特殊ポリエチレンパイプは内径800mmで、外周に通水できるように細管が設置されている。
この細管に夏場は15℃の地下水を通すことで給気を冷やし、冬場は温水や排温水を通すことで給気を温めることができる。
この給気を空調用給気として活用し、従来の空調コストを大幅に削減することができる。
例えば、**夏場の外気温が35℃の場合、地下水15℃を特殊ポリエチレンパイプ内に通過させることで、外気を25℃に降温させる。**この降温された外気を空調用の給気として取り込む。

<某電子機器製造工場のコストシミュレーション>

年間2,000万円以上使用している空調のランニングコストを約1,200万円まで削減！

部屋の大きさ：40m*145m*高さ=3.5m
空調の使用状況：室外機の台数30台、圧縮機容量計137.6kW、稼動時間24時間/日、365日/年

【電気代比較表】



	導入前		導入後		
	既存空調	地下水熱利用の為のポンプ・ファン	既存空調	合計金額	
電気使用量	137.6kW	1.1kW	68.8kW	69.9kW	
電気使用料金(円)	1月	1,842,740	119,323	921,370	1,040,693
	2月	1,664,410	107,776	832,205	939,981
	3月	1,842,740	119,323	921,370	1,040,693
	4月	1,783,296	115,474	891,648	1,007,122
	5月	1,842,740	119,323	921,370	1,040,693
	6月	1,783,296	115,474	891,648	1,007,122
	7月	1,842,740	119,323	921,370	1,040,693
	8月	1,842,740	119,323	921,370	1,040,693
	9月	1,783,296	115,474	891,648	1,007,122
	10月	1,842,740	119,323	921,370	1,040,693
	11月	1,783,296	115,474	891,648	1,007,122
	12月	1,842,740	119,323	921,370	1,040,693
年間電気料金(円)	21,696,774	1,404,933	10,848,387	12,253,320	

**「地下水を活用して、空調を大幅に省エネできた事例集」
“無料プレゼント！”**

◆◆◆ お客様お問い合わせ記入欄 ◆◆◆

ご質問・ご不明な点などございましたら
お問い合わせフォーム、お電話よりお問い合わせ頂くか
必要事項をご記入のうえ、当資料FAXにてご連絡ください。

事例レポートがほしい 省エネについて相談したい

お名前 _____
 貴社名 _____
 ご住所 〒 _____
 電話番号 _____